

SikaFast[®]-5211

Adesivo strutturale bicomponente a rapido indurimento (tempo aperto 3 minuti)

Dati Tecnici di Prodotto

Proprietà	componente A SikaFast [®] -5211	componente B SikaFast [®] -5200
Base chimica	bicomponente acrilico ADP	
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	bianco	nero
Colore, miscelato	grigio	
Meccanismo di indurimento	polimerizzazione	
Densità (CQP 006-4)	1,14 kg/l circa	1,46 kg/l circa
Densità, miscelato (valore calcolato)	1,17 kg/l circa	
Rapporto miscelazione	in volume	10 : 1
	in peso	10 : 1,28
Consistenza	pasta tixotropica	
Temperatura di applicazione	da +10°C a +40°C	
Tempo aperto ²⁾ (CQP 526-1)	3 min. circa (vedi diagramma 1)	
Velocità di indurimento	vedi diagramma 1	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	90 circa	
Durezza Shore D	50 circa	
Resistenza a trazione ²⁾ (CQP 036-1 / ISO 527)	10 N/mm ² circa	
Allungamento a rottura ²⁾ (CQP 036-1 / ISO 527)	150 % circa	
Resistenza a trazione per taglio ²⁾ (CQP 046-1 / ISO 4587)	8 N/mm ² circa	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	52°C circa	
Resistività elettrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1,6 x 10 ¹³ Ω cm circa	
Temperatura di servizio (CQP 513-1)	permanente	da -40°C a +80°C
Stabilità ³⁾ (CQP 016-1)	cartuccia	12 mesi
	fustino	12 mesi

¹⁾ CQP = Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C / 50% u.r. ³⁾ Immagazzinato a T<25°C, non esposto a luce diretta

Descrizione

SikaFast[®]-5211 è un sistema adesivo bicomponente di rapido indurimento e flessibile, basato su ADP, la tecnologia dei polimeri Sika derivata dalla chimica degli acrilici.

Allo stato non indurito, SikaFast[®]-5211 è un materiale pastoso, tixotropico, non infiammabile che permette applicazioni semplici e precise.

I processi di produzione di SikaFast[®]-5211 sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alle norme ISO 9001 / 14001.

Vantaggi

- Sviluppo della resistenza meccanica nel giro di pochi minuti dall'applicazione
- Adesione ad un'ampia gamma di metalli e plastiche senza necessità di particolari preparazioni superficiali
- Elevate prestazioni meccaniche
- Riempitivo, permette tolleranze di lavorazione (fino a 3 mm)
- Flessibile
- Smorza le vibrazioni
- Esente da solventi e acidi
- Miscelazione semplice
- Bassa emissione di odori
- Approvazione Wheelmark e NSF R2 (contatto accidentale con cibi)

Campi di applicazione

La tecnologia ADP offre una nuova generazione di adesivi flessibili e di rapido indurimento progettati per sostituire saldature, rivettature, aggraffature ed altre tecniche tradizionali di fissaggio meccanico. SikaFast[®]-5211 è idoneo per incollaggi di elevate resistenza di giunti nascosti su differenti tipi di substrati, inclusi top coats, plastiche, ecc.



Meccanismo di indurimento

SikaFast®-5211 contiene il monomero reattivo, mentre SikaFast®-5200 (il componente B) agisce come iniziatore. Tramite miscelazione con miscelatore statico viene iniziata la reazione di polimerizzazione. SikaFast®-5211 è caratterizzato da un relativamente lungo tempo aperto, seguito da un veloce indurimento – relazione ottimale tra tempo di applicazione e sviluppo della resistenza per poter manipolare i componenti (si veda il diagramma; il tempo di indurimento varia a seconda della temperatura ambiente). Nonostante il veloce sviluppo delle resistenze meccanica, l'esposizione prematura a sollecitazioni danneggia l'adesivo. Permettere un tempo minimo di 10 minuti (dalla miscelazione) di indurimento prima di sollecitare l'incollaggio. È possibile regolare i componenti incollati solo nel periodo di tempo aperto (3 min. dalla miscelazione).

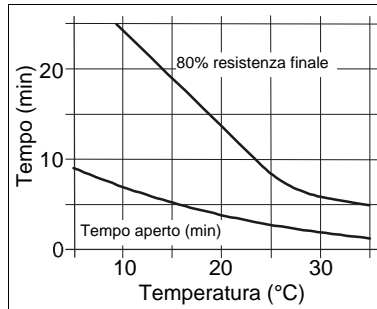


Diagramma 1: Tempo aperto e velocità di indurimento di SikaFast®-5211

Resistenza chimica

Contattare il Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Adesione

La seguente tabella riassume risultati indicativi di test a trazione per taglio ottenuti con differenti substrati. Date le enormi variazioni tra i substrati, si raccomanda l'esecuzione di test specifici. Si ricorda che le proprietà meccaniche sono dipendenti dalla temperatura (valori disponibili a richiesta).

Tabella adesione

Materiale		Valore N/mm ²
Alluminio Al Mg3	C	8

Acciaio St 32	C	8
Acciaio inox	C	8
Acciaio galvanizzato	A	6
UP-FRP	S	6
Vernice acrilica	S	6
ABS	C	7
PVC	C	9
Policarbonato	S	8

Table 1: Resistenza a trazione per taglio secondo ISO 4587, spessore 1,5 m

Rottura: Adesiva, Coesiva, Substrato

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Rimuovere tutte le particelle o residui. Aree contaminate devono essere pulite a fondo prima dell'incollaggio. In combinazione con SikaFast®-5211 si raccomanda l'utilizzo di Sika® ADPrep-5901, agente di preparazione superficiale generico per i sistemi adesivi Sika® ADP. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Il prodotto deve essere applicato tramite cartuccia o idoneo sistema pompante con rapporto 10:1 attraverso un miscelatore statico. Il tempo aperto può essere modificato attraverso i parametri di processo (metodi a richiesta). Bisogna tenere presente che se applicato in grosse quantità, si genera calore per reazione esotermica. Per evitare temperature eccessive lo spessore dell'incollaggio non deve superare a 3 mm. Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema applicativo, e sull'utilizzo del materiale da questo tipo di sistemi, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

Pulizia

Materiale in eccesso può essere semplicemente rimosso con un panno asciutto. E' possibile rimuovere dagli attrezzi SikaFast®-5211 non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato

solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Primer SikaFast® 5000

Confezioni

Fustino (comp. A)	20 l
Fustino (comp. B)	18 l
Cartuccia	250 ml

Importante

Per informazioni e consigli sulla utilizzazione, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Nota

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Per ulteriori informazioni:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Divisione Industria
Via Crosa 23/31
28065 Cerano (NO)
Italia
Tel. +39 0321 7711-1
Fax +39 0321 7711-333



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 14001=
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

