

Sikaflex[®]-552

Adesivo per assemblaggi che non richiede complesse preparazioni superficiali

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	ibrido poliuretano 1-C	
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	bianco, nero	
Meccanismo di indurimento	umidità atmosferica	
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	1,45 kg/l circa	
Proprietà di non-scorrimento (tixotropia)	buone	
Temperatura di applicazione	da +5°C a +35°C	
Tempo di fuori polvere ²⁾ (CQP 019-1)	40 min. circa	
Velocità di indurimento (CQP 049-1)	vedi diagramma 1	
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)	2% circa	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 circa	
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)	3 N/mm ² circa	
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)	300% circa	
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)	15 N/mm circa	
Resistenza a taglio per trazione (CQP 046-1 / ISO 4587)	2,0 N/mm ² circa	
Modulo-G (CQP 081-1) (0,5 – 25%)	0,7 N/mm ² circa	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	-60°C circa	
Resistività elettrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	3 x 10 ¹¹ Ω cm circa	
Temperatura di servizio (CQP 513-1) a breve termine	permanente 4 ore 1 ora	da -40°C a +90°C 140°C 150°C
Stabilità (stoccato a T < 25°C) (CQP 016-1)	9 mesi	

¹⁾ CQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23°C / 50% u.r.

Descrizione

Sikaflex[®]-552 è un adesivo strutturale monocomponente elastico ad alte prestazioni, con buone capacità riempitive, che indurisce per esposizione all'umidità atmosferica formando un resistente elastomero.

Sikaflex[®]-552 non contiene isocianati.

I processi di produzione di Sikaflex[®]-552 sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alle norme ISO 9001 / 14001.

Vantaggi

- Monocomponente
- Elastico
- Resistente all'invecchiamento, alle esposizioni atmosferiche e alle radiazioni UV
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati praticamente senza necessità di uso di primer
- In grado di sostenere elevate sollecitazioni dinamiche
- Sovraverniciabile
- Bassa emissione di odori
- Non corrosivo
- Alta resistività elettrica
- Esente da solventi e VOC
- Esente da silicone e PVC

Campi di applicazione

Sikaflex[®]-552 è adatto alla realizzazione di giunti strutturali in grado di sostenere sollecitazioni dinamiche. Substrati idonei sono metalli, in particolare alluminio (inclusi componenti anodizzati), acciaio (inclusi componenti fosfatisi, cromati e zincati), materiali ceramici e plastici.

Richiedere informazioni al produttore prima dell'utilizzo su materiali trasparenti o pigmentati soggetti a fenomeni di stress-cracking.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-552 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma).

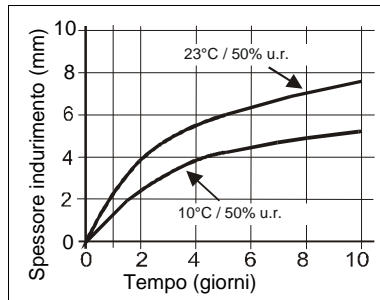


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-552

Resistenza chimica

Sikaflex®-552 è resistente, all'acqua, all'acqua di mare, ad agenti di pulizia acquosi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, acidi minerali e soluzioni caustiche o solventi concentrati.

Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere.

L'adesione può essere migliorata trattando le superfici del giunto con Sika® Hybrid Aktivator (agente di pulizia e attivazione) o applicando l'appropriato Sika® Primer.

Direttive per la preparazione e il trattamento dei differenti substrati sono contenute nella relativa tabella Sika Primer in corso di validità.

Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Per le cartucce: forare la membrana protettiva. Per i sacchetti: tagliare la clip di chiusura e inserire l'adattatore. Tagliare il beccuccio nelle dimensioni idonee all'ottenimento

della geometria desiderata del cordolo. Per risultati soddisfacenti si raccomanda l'uso di una pistola a pistone (manuale o ad aria compressa) o di un idoneo sistema pompante.

Per assicurare uno spessore uniforme dell'adesivo una volta compresso, se ne raccomanda l'applicazione in forma di cordolo triangolare (vedi figura).

Per assicurare condizioni soddisfacenti per l'indurimento, non applicare a temperature inferiori ai 5°C o superiori ai 35°C. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è tra i 15°C e i 25°C.

Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema pompante, e sull'utilizzo del materiale da questo tipo di sistemi, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

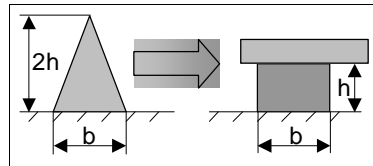


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-552 non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-552 può essere sovraverniciato prima che diventi secco al tatto. La vernice va testata per verificarne la compatibilità mediante prove preliminari. Bisogna tenere presente che la durezza e lo spessore della vernice possono modificare l'elasticità del sigillante provocando screpolature.

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Sika Primer
- Istruzioni generali per incollaggio e sigillatura con prodotti Sikaflex®

Confezioni

Cartuccia	300 ml
Unipac	400 - 600 ml
Hobbock	23 l
Fusto (a richiesta)	195 l

Importante

Per informazioni e consigli sulla utilizzazione, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Nota

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Per ulteriori informazioni:

www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Divisione Industria
Via Crosa 23/31
28065 Cerano (NO)
Italia
Tel. +39 0321 7711-1
Fax +39 0321 7711-333

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 14001= =UNI EN ISO 9001:2000=

Sika®