

# Sikaflex®-252

## Adesivo strutturale

### Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	poliuretano 1-C	
Colore (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	bianco, nero	
Meccanismo di indurimento	umidità atmosferica	
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	1,16 – 1,22 kg/l dipende dal colore	
Proprietà di non-scorrimento (tixotropia)	ottime	
Temperatura di applicazione	da +10°C a +35°C	
Tempo di fuori polvere <sup>2)</sup> (CQP 019-1)	40 min. circa	
Velocità di indurimento (CQP 049-1)	vedi diagramma 1	
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)	6% circa	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	55 circa	
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)	4 N/mm <sup>2</sup> circa	
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)	> 300%	
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)	9 N/mm circa	
Resistenza a taglio per trazione (CQP 046-1 / ISO 4587)	2,5 N/mm <sup>2</sup> circa	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	-40°C circa	
Resistività elettrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 <sup>9</sup> Ω·cm circa	
Temperatura di servizio (CQP 513-1) a breve termine	permanente 4 ore 1 ora	da -40°C a +90°C 130°C 150°C
Stabilità (stoccato a T < 25°C) (CQP 016-1)	12 mesi	

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23°C / 50% u.r.

### Descrizione

Sikaflex®-252 è un adesivo monocomponente poliuretanico tixotropico e di consistenza pastosa che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica formando un resistente elastomero.

I processi di produzione di Sikaflex®-252 sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alle norme ISO 9001 / 14001.

### Vantaggi

- Monocomponente
- Elastico
- Sovraverniciabile
- Ottime proprietà di riempimento
- In grado di sostenere elevate sollecitazioni dinamiche
- Smorza le vibrazioni
- Non corrosivo
- Elettricamente non conduttivo
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati

### Campi di applicazione

Sikaflex®-252 è adatto alla realizzazione di giunti strutturali in grado di sostenere sollecitazioni dinamiche. Substrati idonei sono legnami, metalli, in particolare alluminio (inclusi componenti anodizzati), lamiere in acciaio (incluse lamiere fosfatate, cromate o zincate), primer per metalli e sistemi di verniciatura (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici. Richiedere informazioni al produttore prima dell'utilizzo su plastiche soggette a stress-cracking.

Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



## Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-252 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma).

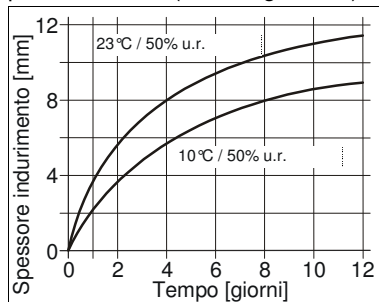


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-252

## Resistenza chimica

Sikaflex®-252 è resistente all'acqua, all'acqua di mare, all'acqua calcarea, alle acque reflue, ad acidi e basi diluiti; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcool, acidi minerali e soluzioni caustiche o solventi concentrati. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

## Metodo di applicazione

### Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. In linea di massima, le superfici dovrebbero essere trattate secondo quanto specificato nella Tabella Sika Primer in corso di validità. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

### Applicazione

Per le cartucce: forare la membrana protettiva. Per i sacchetti: tagliare la clip di chiusura e inserire l'adattatore. Tagliare la punta del beccuccio. Per assicurare uno spessore uniforme dell'adesivo una volta compresso, se ne raccomanda l'applicazione in forma di cordolo triangolare (vedi figura). Non applicare a temperature inferiori ai 10°C o superiori ai 35°C. La temperatura ottimale per substrati ed adesivo è tra i 15°C ed

i 25°C. Per applicazioni da cartuccia si raccomanda l'uso di una pistola ad aria compressa con pistone. Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema pompante, e sull'utilizzo del materiale da questo tipo di sistemi, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

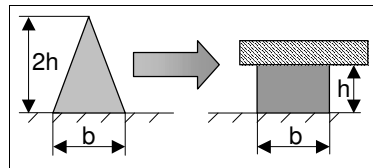


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

## Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite prima che l'adesivo divenga secco al tatto. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

## Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-252 non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

## Sovraverniciatura

Sikaflex®-252 può essere sovraverniciato una volta secco al tatto. La vernice va testata per verificarne la compatibilità mediante prove preliminari. Sikaflex®-252 non dovrebbe essere esposto a temperature da forno da verniciatura prima del completo indurimento. Bisogna tenere presente che la durezza e lo spessore della vernice possono modificare l'elasticità del sigillante provocando screpolature.

## Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Sika Primer
- Istruzioni generali per incollaggio e sigillatura con prodotti Sikaflex®

## Confezioni

Cartuccia	310 ml
Unipac	400 – 600 ml
Hobbock	23 l
Fusto	195 l

## Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## Importante

Per informazioni e consigli sull'utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

## Nota

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:

www.sika.it  
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.  
B.U. Industry  
Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia  
e-mail: industry@it.sika.com  
Tel. 0039 02 54778 111  
Fax 0039 02 54778 409

**Sika**®

