

Nastri Scapa per giunte

Transfer

Prodotto	Spessore (μ)	Supporto / Adesivo	Peel adhesion* (N/25mm)	Applicazione	Caratteristiche e Benefici
G200	50	Nessuno / Acrilico	15	Giunte col sormonto; chiusura rotoli	Transfer con adesivo acrilico ad elevata adesione. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +150°C (+200°C short term).
4450	40	Nessuno / Acrilico	6.5	Giunte generiche con sormonto di carta e materie plastiche	Transfer con adesivo acrilico. Buona resistenza al calore ed ai solventi. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +150°C (+200°C short term).
4456	40	Nessuno / Acrilico	6.5	Stesso uso del 4450	Versione dispenser a pistola del 4450. Facile da applicare.
4493	90	Nessuno / Acrilico Modificato	17.25	Giunte difficili	Usato dove è richiesta una maggiore massa adesiva. Acrilico modificato per una migliore adesione sui substrati a bassa energia superficiale. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +110°C.
4494	90	Nessuno / Acrilico Modificato	17.25	Stesso uso del 4493	Versione applicabile con dispenser a pistola del 4493.

*La Peel adhesion è misurata a 180° dalla superficie su acciaio inossidabile

Nastri per giunte

Nastri per giunte per l'industria della stampa e della trasformazione.

Scapa offre un'ampia gamma di nastri tecnici per giunte, che sono stati appositamente sviluppati per la giunta di carte, film, fogli metallici, tappeti e pavimenti in PVC.

Per ogni fase della produzione, dal core starting alle giunte testa-testa, dalle giunte con sormonto alle giunte volanti fino ad arrivare alla finitura e chiusura rotoli, Scapa ha il prodotto più idoneo all'applicazione.

Per assecondare tutti i metodi di giunzione, la grande varietà di substrati e le necessità di trasformatori e stampatori, la gamma Scapa di prodotti per giunte, comprende:

- Transfer per core starting e giunte con sormonto
- Nastri monoadesivi per core starting, giunte testa-testa e chiusura rotoli
- Nastri biadesivi per core starting, giunte con sormonto, giunte volanti e chiusura rotoli
- Nastri con adesivo base gomma ad elevate performance, a base acrilica ed anche termoattivabili per le condizioni di applicazione più critiche

I ns. tecnici ed il ns. personale di Vendita sono sempre a Vs. disposizione per consigliarVi il prodotto più adatto alla vostra specifica applicazione.

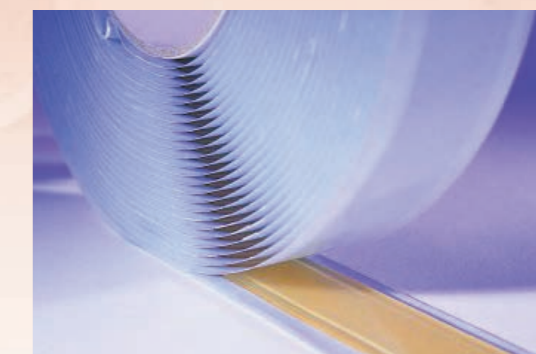


Vantaggi della gamma dei nastri per giunta:

- Formulazioni adesive ad elevate performance consentono un'ottima forza finale d'incollaggio, giunte sicure e ridotti tempi di fermo
- Elevata resistenza allo sforzo di taglio e di trazione
- Eccellente resistenza al calore
- Incollaggio rapido ed elevato tack
- Grazie alla loro specifica progettazione, srotolamento facilitato anche per quanto riguarda la gamma di monoadesivi
- Speciali adesivi determinano un elevato tack ed un'eccellente resistenza alla temperatura in condizioni di stress (fino a 200°C in continuo e +250°C in short time)
- Supporti che restando piani impediscono la formazione di pieghe o grinze nelle applicazioni su grandi larghezze
- Resistenza a plastificanti e solventi

Le giunte sono una parte integrante del nostro processo produttivo di nastri adesivi. I fermi macchina dovuti a rotture di giunte possono essere evitati scegliendo il nastro più adatto all'applicazione.

I nastri Scapa possono essere anche realizzati appositamente per venire incontro alle singole richieste dei clienti. Contattate Scapa per trovare la vostra soluzione ideale.



Per ulteriori informazioni, contattate cortesemente il Servizio Clienti Scapa nella vostra lingua preferita:

English

Tel: +44 (0) 161 301 7409
Fax: +44 (0) 161 301 7445

Français

Tel: +33 (0) 475 44 80 00
Fax: +33 (0) 475 44 80 53

Deutsch

Tel: +49 (0) 621 470 91-0
Fax: +49 (0) 621 470 91-80

Italiano

Tel: +39 0161 867 400
Fax: +39 0161 860 329

Español

Tel: +34 93 652 99 40
Fax: +34 93 620 51 27

www.scapaeurope.com

IT006



Nastri per giunte

Nastri Scapa per giunte

Nastri Monoadesivi

Prodotto	Spessore (μ)	Supporto / Adesivo	Peel adhesion* (N/25mm)	Applicazione	Caratteristiche e Benefici
1100 1112	47 57	Cellulosa / Gomma	7.5	Giunte testa-testa di carte, film e fogli metallici da imballo	Lacerabili manualmente. Buona resistenza al calore ed ai solventi in confronto ai prodotti termoplastici. Il supporto in cellulosa non è rovinato dal sistema di confezionamento a caldo. Il 1112 è rosso per facilitare l'identificazione della giunta. Temperatura d'esercizio: da: -15°C a +100°C.
1201	47	MOPP trasparente / Acrilico	5	Giunte testa-testa di carte e film plastici nell'industria delle etichette	La trasparenza rimane costante nel tempo. Nastro non-stingente per le giunte nell'industria tessile. Temperatura d'esercizio: da: -15°C a +110°C.
R524	100	Poliestere / Silicone	8.75	Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici	Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il colore verde permette l'identificazione della giunta. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +180°C (+200°C short term).
R592	83	Poliestere / Silicone	9.6	Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici	Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il colore verde permette l'identificazione della giunta. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +180°C (+200°C short term).
1601	68	Poliestere / Silicone	7	Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici	Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il colore blu permette l'identificazione della giunta. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +180°C (+200°C short term).
C1640	60	PET film / Silicone	7	Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici; starting tab	Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il C1640 ha un liner in PVC gofrato ed ha un distaccante sul suo dorso così da permettere le stesse proprietà non adesivizzanti della bobina da giuntare (industria dei nastri e delle etichette). Eccellente resistenza al calore, chimica ed allo sforzo di taglio. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +130°C (+150°C short term). Il C1640 è trasparente.
1650	48	Poliestere / Silicone	7	Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici	Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il colore rosso permette facilmente l'identificazione della giunta. Molto fine. Eccellente resistenza al calore, chimica ed allo sforzo di taglio. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +130°C (+150°C short term).
1695	45	Poliestere alluminizzato / Acrilico	6.5	Giunte testa-testa	Dorso alluminizzato per una facile identificazione. Molto fine. Eccellente resistenza al calore, chimica ed allo sforzo di taglio. Temperatura d'esercizio: da -15°C a +130°C.
K125	84	Poliestere / Acrilico	26.25	Giunte testa-testa, PVC flooring; riparazioni in linea	Tack ed adesione fuori del comune su molti dei substrati non siliconati. Può essere usato con il K132. Temperatura d'esercizio: da -40°C a 150°C.
K132	315	Carta impregnata / Acrilico	17.5	Giunte testa-testa durante il PVC flooring, fabbricazione di superfici ruvide / irregolari	Versatile monoadesivo per giunte, adatto per tutte le fasi di spalmatura, fabbricazione e trasformazione. Eccellente resistenza allo sforzo di taglio, anche a temperature molto alte. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +200°C (+250°C short term). Il dorso può essere spalmato.
K134	209	Carta impregnata / Acrilico	17.5	Giunte testa-testa durante il PVC flooring, fabbricazione di superfici ruvide / irregolari	Più sottile del K132. Adesivo a tack più elevato pur mantenendo eccellente resistenza alle alte temperature. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +200°C (+250°C short term) Il dorso può essere spalmato.

*La Peel adhesion è misurata a 180° dalla superficie su acciaio inossidabile



Nastri Scapa per giunte

Nastri biadesivi

Prodotto	Spessore (μ)	Supporto / Adesivo	Peel adhesion* (N/25mm)	Applicazione	Caratteristiche e Benefici
094	280	Tela / Gomma	Lato aperto: 11.4 Lato del liner: 9.5	Fissaggio temporaneo di tappeti e pavimentazioni	Spesso biadesivo in tela che permette un buon incollaggio su molte superfici. Rimovibile dopo l'uso grazie al suo supporto ed al suo speciale adesivo. Temperatura d'esercizio: da -15°C a +70°C.
956	102	TNT / Acrilico	24.25	Giunte generiche con sormonto di carte o film	Facile da rompere manualmente. Elevato tack ed adesione alla maggior parte molti dei substrati non siliconati. Incollaggio immediato su quasi tutti i substrati. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +80°C.
4400	100	PVC non plastificato / Gomma	13	Giunte generiche con rimozione pulita; core starting	Rimozione senza residui dopo l'uso. Incolla bene varie superfici non siliconate. Temperatura d'esercizio: da -10°C a +70°C.
4440	90	TNT / Acrilico	11	Giunte generiche con sormonto di carte	Lacerabile manualmente. Incolla bene sulla maggior parte di superfici non siliconate. Temperatura d'esercizio: da -20°C a +120°C.
4448	85	Cellulosa / Gomma	11.5	Giunte con sormonto di carte, film e fogli metallici da imballo	Lacerabile manualmente. Il 4448 è rosso per permettere la facile identificazione della giunta. Temperatura d'esercizio: da -10°C a +70°C.
D100	210	PVC non plastificato / Acrilico	32.5	Giunte di tessuti pesanti, tappezzerie o altri substrati grezzi	Tack ed adesione fuori del comune su molti substrati non siliconati. Incolla bene a basse temperature. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +70°C.
D160	110	Poliestere / Acrilico	15	Giunte con sormonto di tessuti pesanti, tappezzerie o altri substrati grezzi	Tutti i benefici del D100 ma a soli 110μ di spessore. Può essere usato nelle giunte volanti di carte spalmate. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +95°C.
D230	80	Poliestere / Acrilico Permanente/R imovibile	Lato aperto: 15 Lato liner: 6.25	Core starting quando l'ultimo avvolgimento deve essere usato; giunta con rimozione pulita	Rimozione senza residui dopo l'uso dal lato liner. Riposizionabile Temperatura d'esercizio: da -40°C a +120°C.
D242	180	Tessuto / Nitril-fenolico	Fino a 50 (a seconda della temperatura / tempo d'impiego)	Giunte con sormonto ed incollaggio di substrati spessi e difficili	Prodotto standard per la giunta con sormonto nella fabbricazione di tessuti di vetro, tessuti tecnici e stoffe pesanti. Crea un incollaggio strutturale in molte applicazioni. L'adesivo si scioglie sottoposto a calore e pressione per permettere un buon incollaggio nei substrati porosi una volta terminata la reticolazione. Reticolazione rapida per i più rapidi cicli di produzione. Temperatura d'esercizio: da -40 °C a +300°C (se correttamente reticolato).

*La Peel adhesion è misurata a 180° dalla superficie su acciaio inossidabile

