# Sikaflex®-265 Booster

# Sistema adesivo/sigillante con buona resistenza ad invecchiamento ed esposizioni atmosferiche per veicoli commerciali

Dati tecnici di prodotto

Dati tecnici di prodotto			
Proprietà		con Booster	senza Booster
Base chimica		poliuretano accelerato	poliuretano 1-C
Colore (CQP <sup>1)</sup> 001-1)		nero	
Meccanismo di indurimento	umidità atmosferica <sup>2</sup>	umidità atmosferica	
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)		1.2 kg/l circa	
Contenuto di booster paste	in peso	2.0% (1.8 – 2.2%)	
	in volume	1.9% (1.7 – 2.1%)	
Proprietà di non scorrimento	buone		
Temperatura di applicazione (prodotto)	cartuccia / unipack	da +60°C a +80°C	da +10°C a +35°C
	fusto / hobbock	da +10°C a +35°C	da +10°C a +35°C
Tempo di fuori polvere <sup>3)</sup> (CQP 019-1)		45 min circa	
Open time <sup>3)</sup> (CQP 526-1)	cartuccia / unipack	10 min circa	
	fusto / hobbock	20 min circa	
Trattenimento iniziale (CQP 063-2)		vedere tabella 1 e 2	
Velocità di indurimento <sup>3)</sup> (CQP 049-1)			circa 3.5 mm / 24 ore
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)	1% (	circa	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868	3)	50 circa	
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISC	37)	6 MPa circa	
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / IS	450% circa		
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1	14 N/mm circa		
Resistenza al taglio per trazione (CQP 046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa circa	
Resistenza specifica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		1 x 10 <sup>8</sup> Ω⋅cm approx.	
Temperatura di servizio (CQP 513-1)		-40°C to +90°C	
Stabilità (CQP 016-1) cartuccia / unipack		9 mesi	
(stoccato a T< +25°C)	fusto / hobbock	6 m	nesi
Mixer	cartuccia / unipack	6 elementi con a	
(1)	fusto / hobbock	mixer Sika a	10 elementi

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

### Descrizione

Sikaflex<sup>®</sup>-265 è un adesivo per incollaggio diretto di vetri, monocomponente, elastico, ad elevate prestazioni, con buone caratteristiche riempitive basato sulla tecnologia dei poliuretani igroindurenti. Quando è usato in combinazione con Sika<sup>®</sup> Booster Paste l'indurimento diviene largamente indipendente dalle condizioni atmosferiche.

### Vantaggi

- L'indurimento può essere accelerato con Sika<sup>®</sup> Booster Paste
- Idoneo per incollaggi e sigillature
- Resistente all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici
- Elastico, in grado di compensare tolleranze
- Bassa emissione di odori
- Eccellenti caratteristiche di lavorabilità e finitura
- Ampio spettro di adesione
- Esente da solventi e PVC
- Idoneo per applicazioni sia manuali che tramite sistema pompante

# Campi di applicazione

Sikaflex®-265 è stato sviluppato per applicazioni di incollaggio vetro e per incollaggi e sigillature generiche. Le buone proprietà di finitura e la migliorata stabilità alle condizioni atmosferiche consentono di utilizzare questo materiale per giunti esposti. Per accelerare l'indurimento può essere utilizzato in combinazione con Sika® Booster Paste. Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> umidità fornita da Sika<sup>®</sup> Booster Paste

<sup>3) 23°</sup>C / 50% u.r.

#### Meccanismo di indurimento

Sikaflex<sup>®</sup>-265 Booster indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Usato con Sika<sup>®</sup> Booster, la reazione di polimerizzazione diviene largamente indipendente dall'umidità atmosferica.

Tempo (h)	Tratt. iniziale
1	0.25 MPa circa
2	1 MPa circa
4	2 MPa circa

Tabella 1: Trattenimento iniziale di Sikaflex®-265 Booster a +23°C applicato mediante sistema pompante

Tempo (h)	Tratt. iniziale
1	0.1 MPa circa
2	0.4 MPa circa
4	1.3 MPa circa

Tabella 2: Con adattatore Booster

#### Resistenza chimica

Sikaflex<sup>®</sup>-265 è <u>resistente</u> all' acqua, all'acqua di mare e ad agenti di pulizia acquosi; <u>resistente nel breve periodo</u> a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; <u>non resistente</u> agli acidi organici, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche e solventi. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

# Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Trattamenti superficiali ulteriori dipendono dalla specifica natura del substrato e dal processo produttivo. Quindi, dettagli sui pretrattamenti richiesti devono essere determinati mediante test preliminari. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

# **Applicazione**

Cartuccia/unipack: Sikaflex®-265 se usato in combinazione con l'adattatore Sika® Booster deve essere scaldato (i migliori risultati si ottengono alla temperatura di 60°C) e applicato mediante pistola elettrica. Nota: l'adesivo può essere riscaldato più volte, ma il totale del riscaldamento non deve superare le 10 ore.

Fusto/Fustino: Sikaflex®-265 viene estruso mediante sistema pompante pneumatico o idraulico.

Se usato con Sika® Booster il sistema pompante deve essere equipaggiato con una unità di dosatura di Sika® Booster ed una di miscelazione (mixer idoneo: miscelatore statico Sika 10 elementi, Art. Nr. 164770). Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 10°C o superiori a 35°C. temperatura ottimale per substrati e adesivo è tra 15°C e 25°C. Per assicurare uno spessore uniforme dell'adesivo una volta compresso, si raccomanda l'applicazione in forma di cordolo triangolare (vedere figura 1).

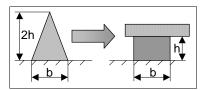


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Per consigli in merito alla selezione, installazione e utilizzo di un idoneo sistema pompante si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

#### Spatolatura e finitura

Eccellenti risultati di finitura si possono ottenere solo senza Booster. Riempire giunti esposti completamente senza cavità con un leggero eccesso, poi rimuovere l'adesivo in eccesso con un'idonea spatola. fer una finitura omogenea usare Sika<sup>®</sup> Tooling Agent N.

#### Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-265 non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

# Altre informazioni

Istruzioni operative emesse per una determinata applicazione potrebbero ulteriormente specificare i dati tecnici inclusi nella presente PDS. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Tabella Pre-trattamenti Sika
- Linee guida generali per

incollaggi e sigillature con prodotti Sikaflex®

# Confezioni

Sikaflex®-265 Booster

5a = 00 = 000.0.			
Cartuccia	300 ml		
Unipack	600 ml		
Hobbock	23 I		

Sika<sup>®</sup> Booster Paste

# Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

# Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

#### Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRO-DOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.



Ulteriori informazioni disponibili su: www.sika.it www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Business Unit Industry
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia
e-mail: industry@it.sika.com
Tel. 0039 02 54778 111
Fax 0039 02 54778 409