

3M Adesivi e Nastri
VHB™ Nastri in schiuma acrilica



Design
senza limiti



3M



Ferroviario



Construction



Arredo & Design

Dal 1980 a oggi Il continuo **sviluppo** di soluzioni innovative contribuisce al

Trasforma la tua **idea** in un prodotto vincente

Avete mai pensato di cambiare il modo di assemblare i vostri prodotti?

I nastri 3M VHB in schiuma acrilica sono da oltre 25 anni la migliore alternativa a rivetti, viti e saldature.

I nastri 3M VHB

VANTAGGI QUALITATIVI:

- Fissaggi robusti e durevoli
- Nessuna foratura o saldatura dei materiali
- Nessuna rettifica o rifinitura
- Smorzamento delle vibrazioni
- Spessore uniforme dell'incollaggio
- Migliore estetica
- Eccellenti proprietà sigillanti
- Resistenza agli UV
- Resistenza ai prodotti chimici

VANTAGGI ECONOMICI:

- Facile assemblaggio
- Nessuno scarto dovuto a foratura o saldatura
- Minori costi di processo

FLESSIBILITA':

- Perfetti per metalli, plastiche, vetro
- Uniscono anche materiali dissimili
- Offrono possibilità di nuovi design
- Compensano differenti coefficienti di dilatazione termica
- Possono essere fustellati secondo le necessità del cliente

Prova la **differenza!**

Il nastro 3M VHB
è **viscoelastico:**

si allunga assorbendo la forza applicata al fissaggio, dopodichè torna alla sua dimensione originale

3M VHB
Tape

Regular
Foam
Tape

Nastro 3M VHB

- Adesivo acrilico in tutta la massa
- Non si rompe
- Viscoelastico



Nastro in schiuma tradizionale

- Il supporto in schiuma è debole
- Soggetto a rotture
- Non viscoelastico





Aerospace



Trasporti



Elettrodomestici

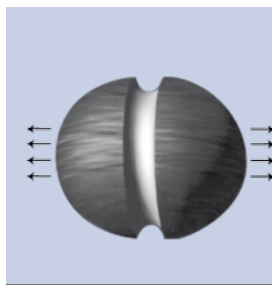
successo delle più grandi aziende del mondo

Nessun degrado della tenuta dopo 20 anni

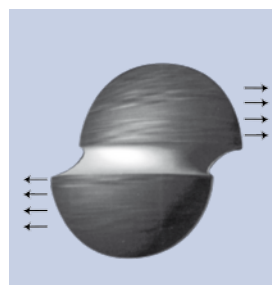
Le caratteristiche di robustezza e viscoelasticità di un nastro 3M VHB garantiscono ottime performance in termini di taglio, spaccatura, trazione, pelatura.

Il prodotto assemblato con un nastro 3M VHB è immediatamente movimentabile; infatti il nastro garantisce, sin dal momento dell'applicazione, ottime prestazioni. In ogni caso la tenuta aumenta con l'assestamento dell'adesivo nelle irregolarità delle superfici, sino a raggiungere il massimo della performance dopo 72 ore.

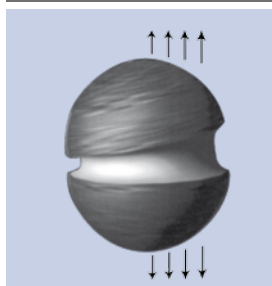
TEMPO	TENUTA FINALE
20 minuti	50%
60 minuti	75%
24 ore	90%
72 ore	100%



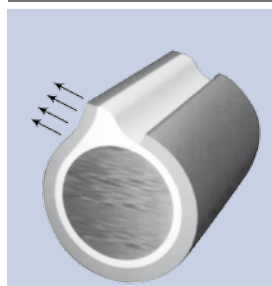
TAGLIO



SPACCATURA



TRAZIONE



PELATURA

Preparazione delle superfici

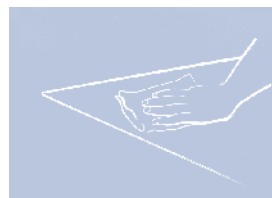
Per ottenere un'adesione ottimale le superfici devono essere pulite (3M VHB Cleaner), asciutte, compatte e a temperatura ambiente.

In presenza di particolari substrati è consigliabile l'utilizzo di adeguato Primer.

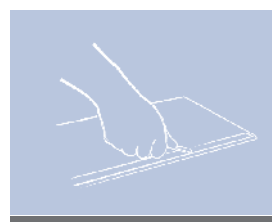
3M PRIMER	SUBSTRATO
86A	verniciatura a polvere
94	metalli e plastiche HSE**
429	PVC, SBR
4298UV	PE, PP, EPDM
9348	materiali vinilici
Silane	vetro



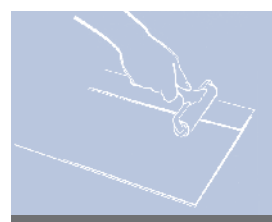
1 PULIRE CON SOLVENTE



2 ASCIUGARE



3 APPLICARE SULLA SUPERFICIE



4 PASSARE IL RULLO

VHB	Descrizione
VHB Molto conformabili	Grigio scuro. Supporto mobile. Molto conformabile anche a polvere.
	Nero. Supporto mobile. Ottima aderenza. Flame Retardant.
VHB Conformabili	Grigio. Supporto mobile. Buona adesione.
VHB Standard	Bianco. Supporto mobile. Biadesivo per uso generale.
	Nero. Supporto mobile. Biadesivo per uso generale.
VHB applicabili a basse temperature	Grigio. Supporto mobile. Applicabile a basse temperature.
VHB resistenti alle Alte Temperature	Grigio scuro. Supporto mobile. Resistenti alle alte temperature.
VHB HSE**	Bianco. Supporto mobile. Adesione su HSE.
	Trasparente. Supporto mobile. Adesione su HSE.
VHB per superfici difficili	Bianco. Supporto mobile. Adesione su polietilene, PVC, SBR.
VHB Trasparenti	Trasparente. Supporto mobile. Adesione su materiali trasparenti.
VHB Transfer Tapes	Adesivo transfer per applicazioni speciali.

* Certificazione UL746C: La lista aggiornata dei prodotti è disponibile sul sito www.3m.it

** HSE - substrati ad alta energia superficiale

Pannelli Solari

Facciate continue

	Prodotto	Spessore (mm)	Col.	Certificazione*	Resistenza alla temperatura °C		Resistenza ai solventi	Resistenza alla pelatura (N/cm)	Adesione su superfici	
					lunghi periodi (giorni, settimane)	brevi periodi (minuti, ore)			Alta energia superficiale	Bassa energia superficiale
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Ottima adesione sulle superfici verniciate,	5925	0,6	●	UL746C	+121	+149	alta	30	alta	alta
	5952	1,1	●	UL746C	+121	+149	alta	35	alta	alta
	5962	1,5	●	UL746C	+121	+149	alta	35	alta	alta
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Molto conformabile. Ottima adesione sulle superfici verniciate, anche a polvere.	5958 FR	1,0	●	FAR 25.853 RoHS	+93	+149	alta	44	alta	alta
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Conformabile. Ottima adesione sulle superfici verniciate. Resiste ai plastificanti.	4926	0,38	○	UL746C	+93	+150	alta	21	alta	media
	4936	0,6	○	UL746C	+93	+150	alta	30	alta	media
	4941	1,1	○	UL746C	+93	+150	alta	35	alta	media
	4956	1,5	○	UL746C	+93	+150	alta	35	alta	media
	4991	2,2	○	UL746C	+93	+121	alta	35	alta	media
	4919	0,6	●	UL746C	+93	+149	alta	30	alta	media
	4947	1,1	●	UL746C	+93	+149	alta	35	alta	media
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Rigido. Usi generici.	4979	1,5	●	UL746C	+93	+150	alta	35	alta	media
	4914	0,25	○	UL746C	+93	+150	alta	2,8	alta	media
	4920	0,4	○	UL746C	+90	+150	alta	26	alta	bassa
	4930	0,6	○	UL746C	+93	+150	alta	35	alta	bassa
	4950	1,1	○	UL746C	+95	+150	alta	44	alta	bassa
	4945	1,1	○	UL746C	+95	+150	alta	44	alta	media
	4912	2	○	UL746C - Approvato da ROHM per "Plexiglas" e "Makrolon"	+100	+150	alta	30	alta	media
4959	3	○		+150	+200	alta	35	alta	media	
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Rigido. Usi generici.	4929	0,6	●	UL746C - Approvato da ROHM per "Plexiglas" e "Makrolon"	+90	+150	alta	35	alta	bassa
	4949	1,1	●	UL746C - Approvato da ROHM per "Plexiglas" e "Makrolon"	+95	+150	alta	44	alta	bassa
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Conformabile. Alte temperature (0°C)	4943	1,1	○		+90	+150	alta	44	alta	media
	4957	1,5	○		+90	+150	alta	44	alta	media
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Resiste alle alte temperature ed a cicli di verniciatura a polvere.	4646	0,6	○		+150	+232	alta	20	alta	bassa
	4611	1,1	○		+150	+232	alta	20	alta	bassa
	4655	1,5	○		+150	+232	alta	20	alta	bassa
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Usi generici	4613	1,1	○		+90	+150	alta	32	alta	bassa
Adesiva in schiuma acrilica. Usi generici	4614	0,8	○		+90	+150	alta	24	alta	bassa
Supporto in schiuma acrilica a celle chiuse. Buona adesione su polipropilene ed a superfici verniciate a polvere.	4932	0,6	○		+71	+71	alta	35	alta	alta
	4952	1,1	○		+71	+71	alta	44	alta	alta
Adesiva in schiuma acrilica. Ideale per l'incollaggio di materiali come vetro, policarbonati e plastiche.	4905	0,5	○		+93	+150	alta	21	alta	bassa
	4910	1	○	Approvato da ROHM per "Plexiglas" e "Makrolon" e dalla General Electr. Plastics per "Lexan"	+125	+200	alta	26	alta	bassa
	4915	1,5	○		+93	+150	alta	26	alta	bassa
	4918	2	○		+93	+150	alta	26	alta	bassa
Adesiva trasparente. Resiste alle alte temperature.	9460	0,05	○	UL746C	+149	+260	alta	12	alta	bassa
	9469	0,13	○	UL746C - NASA spec.1124	+149	+260	alta	14	alta	bassa
	9473	0,25	○	UL746C - ROHM per "Plexiglas" e "Makrolon" NASA spec.1124	+149	+260	alta	16	alta	bassa

Electronica

Insegne

successo delle più grandi aziende del mondo

Applicare i biadesivi VHB non è mai stato così facile

Il nuovo applicatore ergonomico, consente di dispensare il nastro in modo estremamente preciso ed omogeneo.

Un pratico sistema di lame contrapposte rende le operazioni di taglio del nastro facili e veloci, eliminando gli sprechi e la necessità di utilizzare forbici o taglierini a tutto vantaggio della produttività.

Per consentire all'utilizzatore di applicare la necessaria pressione al nastro e migliorare l'uniformità della linea di incollaggio, il dispenser è dotato di una solida impugnatura laterale.

Leggero, robusto e affidabile: il nuovo VHB Dispenser ti semplifica la vita!



Il VHB Dispenser è utilizzabile con nastri di larghezza fino a 20mm e di spessore fino a 1.5mm.



Aluminum
has changed
architecture



Adesivi e Nastri

3M Italia S.p.a.

Via San Bovio 3

20090 Segrate (MI)

Tel.02.7035.2017 - Fax. 02.7035.2262