

Sikaflex®-292i

Adesivo strutturale per applicazioni in campo nautico

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica		poliuretano 1-C
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)		bianco, RAL 1005
Meccanismo di indurimento		umidità atmosferica
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	dipende dal colore	1.3 kg/l circa
Proprietà di non scorrimento (tixotropia) (CQP 061-1)		ottima
Temperatura di applicazione ²⁾	ambiente	da +10°C a +40°C
Tempo di fuori polvere ³⁾ (CQP 019-1)		40 min circa
Tempo aperto (CQP 526-1)		30 min circa
Velocità di indurimento (CQP 049-1)		vedi diagramma 1
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)		2% circa
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		50 circa
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)		3 MPa circa
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)		300% circa
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)		8 N/mm circa
Resistenza a taglio (CQP 046-1 / ISO 4587)		2.0 MPa circa
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)		-40°C circa
Resistività elettrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		5 x 10 ⁹ Ω·cm circa
Temperatura di servizio (CQP 513-1) a breve termine	4 ore 1 ora	da -40°C a +90°C +120°C +140°C
Stabilità (stoccaggio a T < +25°C) (CQP 016-1)		12 mesi

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ clima, substrato, prodotto³⁾ 23°C / 50% u.r.

Descrizione

Sikaflex®-292i è un adesivo poliuretano monocomponente tixotropico di consistenza pastosa, che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica formando un resistente elastomero. Sikaflex®-292i è caratterizzato da eccellenti proprietà adesive e da elevati valori di resistenza meccanica.

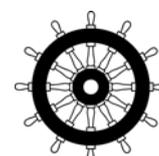
Sikaflex®-292i soddisfa gli standard di bassa propagazione di fiamma definiti dalla International Maritime Organisation (IMO).

Vantaggi

- Approvato wheelmark
- Monocomponente
- Elastico
- Sovraverniciabile
- Ottima capacità di riempimento
- In grado di sostenere elevate sollecitazioni dinamiche
- Smorza le vibrazioni
- Non corrosivo
- Non conduttivo
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati
- Esente da solventi e VOC molto basso

Campi di applicazione

Sikaflex®-292i è idoneo, nella caratteristica nautica, alla realizzazione di giunti che strutturali saranno sottoposti ad elevate sollecitazioni dinamiche. Substrati idonei all'incollaggio sono metalli, in particolare alluminio (inclusi componenti anodizzati), metalli primerizzati e verniciati (sistemi bicomponenti), materiali ceramici o plastici quali vetroresina (poliestere insatura), ABS, ecc. Plastiche trasparenti o vetri minerali non dovrebbero essere incollati con Sikaflex®-292i. Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-292i indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature il contenuto di umidità dell'aria è inferiore e pertanto l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma 1).

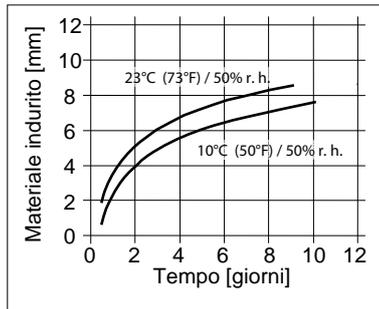


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-292i

Resistenza chimica

Sikaflex®-292i è resistente all'acqua fresca, all'acqua di mare e ad agenti di pulizia a base acquosa; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non è resistente ad acidi organici, alcoli, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

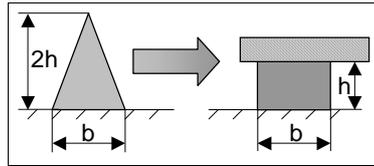
Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Le superfici devono essere preparate in accordo con le istruzioni presenti nella tabella dei pretrattamenti Sika® per applicazioni nautiche in corso di validità. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Tagliare il beccuccio. Estrudere un cordolo di adesivo che mantenga uno spessore uniforme una volta compresso; si raccomanda l'applicazione dell'adesivo con una conformazione triangolare del cordolo (vedere illustrazione). Non applicare a temperature inferiori a 10°C o superiori a 40°C. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è

compresa tra 15°C e 25°C. Per applicazioni con cartuccia si consiglia l'uso di pistole ad aria compressa con pistone.



Configurazione raccomandata del cordolo

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite prima che il sigillante si presenti secco al tatto. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-292i non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo prodotto lavamani industriale ed acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-292i può essere sovraverniciato una volta secco al tatto. Nel caso in cui la vernice debba essere fatta asciugare in forno è necessario attendere che l'adesivo sia completamente indurito. Vernici a base di 1C-PUR e 2C-acriliche sono solitamente idonee. Vernici a base di oli generalmente non sono idonee. Tutte le vernici devono essere testate mediante test preliminari nelle condizioni applicative definitive. Bisogna tenere presente che sistemi di verniciatura a bassa elasticità possono compromettere la deformabilità del sigillante, limitare la capacità di movimento del giunto e provocare cricature superficiali della vernice.

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Tabella Pre-trattamenti Sika per applicazioni nautiche

- Linee guida generali per incollaggi e sigillature con prodotti Sikaflex®

Confezioni

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Differenza dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:
www.sika.com
www.sika.it

Sika Italia S.p.A.
Business Unit Industry
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia
e-mail: industry@it.sika.com
Tel. 0039 02 54778 111
Fax 0039 02 54778 409

