

SikaMelt®-9602 FR

Hot melt poliuretano, ritardante la fiamma, per laminazione tessile

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	hot melt reattivo poliuretano
Colore	trasparente
Contenuto solido	100%
Meccanismo di reazione	umidità atmosferica
Densità (CQP ¹⁾ 006-7)	1.2 kg/l circa
Viscosità a 130°C (Brookfield Thermosel)	1,500 mPa·s circa
Temperatura di rammollimento (CQP 538-5)	+45°C circa
Temperatura di applicazione	da + 90°C a + 140°C per brevi periodi +160°C
Tempo di indurimento (CQP 558-1)	15 ore circa
Resistenza termica (CQP 513-2)	da -40°C a + 110°C per brevi periodi +130°C
Stabilità (stoccato in contenitore chiuso ermeticamente a temperatura <25°C)	9 mesi

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ Un eccesso delle temperatura di stoccaggio consigliate, durante il trasporto non è critico**Descrizione**

SikaMelt®-9602 FR è un adesivo hot melt reattivo poliuretano elastico, multiuso, particolarmente indicato per laminazione di tessuti, fogli, tessuto non tessuto, e schiume. Questo prodotto indurisce a contatto con l'umidità atmosferica e forma un elastomero che non può essere nuovamente sottoposto a fusione.

I processi di produzione di SikaMelt®-9602 FR sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alla norma ISO 9001.

Vantaggi

- Elevata resistenza finale e flessibilità
- Ottimo tack
- Eccellente resistenza ad agenti di lavaggio e pulizia
- Ampio spettro di adesione
- Larghezza del cordolo: 0.1 - 0.2 mm
- Ritardante la fiamma

Campi di applicazione

SikaMelt®-9602 FR è caratterizzato da un ampio spettro di adesione ed è indicato per la realizzazione di incollaggi forti e permanenti di polimeri polari quali ABS, PC, SMC e PVC, oltre a legno, schiume, tessuti, acciaio primerizzato e verniciato. È possibile incollare polimeri non polari quali PP e PE dopo apposito pretrattamento. Non è possibile utilizzare SikaMelt®-9602 FR per incollaggi di aree estese di lamine di substrati quali polimeri e acciaio che non permettono accesso di umidità all'adesivo per consentirne la reticolazione.

Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



Meccanismo di indurimento

La formazione del polimero adesivo SikaMelt®-9602 FR è basata su una reticolazione che ha luogo per reazione con l'umidità atmosferica (vedi diagramma 1).

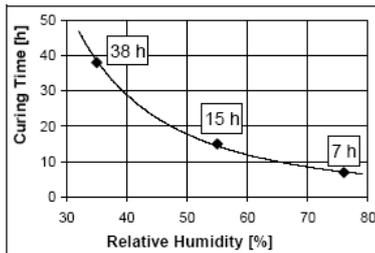


Diagramma 1: Indurimento di 500 µm di pellicola adesiva a +20°C

La polimerizzazione non dipende esclusivamente dallo spessore del prodotto applicato, ma anche dall'umidità atmosferica, dalla temperatura, dall'umidità dei substrati e dalla loro permeabilità.

Resistenza chimica

SikaMelt®-9602 FR è resistente a soluzioni tensioattive a base di acqua, ad acidi deboli ed a soluzioni caustiche. È temporaneamente resistente a carburanti, solventi e oli. Poiché la resistenza chimica varia in funzione di diversi parametri, quali il tipo e le condizioni del substrato, la concentrazione chimica, il tempo e la temperatura di esposizione, si consiglia l'esecuzione di prove preliminari adatte allo specifico progetto. Le suddette informazioni sono di carattere generale, specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. È possibile migliorare l'adesione tramite un adeguato pretrattamento dei substrati. Prima dell'uso su metalli è necessario preriscaldarli a +40°C circa. Consigli su specifiche applicazioni sono disponibili presso il Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

SikaMelt®-9602 FR può essere applicato per estrusione tramite pistola riscaldata (apposita per cartucce) o per fusione attraverso un apposito fusore progettato per contenitori, fustini, fusti che consente l'applicazione di pellicole, cordoli, a punti o a spruzzo. Lo spessore di applicazione deve essere compreso tra 0.1 e 0.2 mm. Per l'applicazione in automatico si raccomanda l'utilizzo di un idoneo sistema filtrante. Sarebbe opportuno evitare periodi di fermo impianto di diverse ore oppure nel corso della notte, specialmente a temperatura superiore ai +120°C. Se il periodo di interruzione è più lungo, occorre abbassare la temperatura a +100°C. Pulire i beccucci con un olio anidro (disponibile su richiesta) per evitarne l'ostruzione. Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema pompante, e sull'utilizzo del materiale da questo tipo di sistemi, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

Pulizia

È possibile rimuovere dagli impianti SikaMelt®-9602 FR non polimerizzato con SikaMelt®-9900 (vedere il manuale di pulizia della strumentazione per applicazione di hot melt poliuretanic reattivi). Una volta che il materiale è indurito all'interno della strumentazione occorre rammollirlo con SikaMelt®-9901. Una volta che il materiale è stato rammollito è possibile procedere ad una rimozione meccanica. Il prodotto non indurito può essere rimosso dalle attrezzature con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Manuale di pulizia della strumentazione per applicazione di hot melt poliuretanic reattivi

Confezioni

Fusto	200 kg
-------	--------

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.



Ulteriori informazioni disponibili su:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Business Unit Industry
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia
e-mail: industry@it.sika.com
Tel. 0039 02 54778 111
Fax 0039 02 54778 409

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =