

**Sikaflex®-295 UV**

Adesivo per incollaggio diretto di vetri organici per applicazioni in campo nautico

## Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	poliuretano 1-C	
Colore (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	nero, bianco	
Meccanismo di indurimento	umidità atmosferica	
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	1.3 kg/l circa	
Proprietà di non scorrimento (tixotropia)	buone	
Temperatura di applicazione	da 10°C a 35°C	
Tempo di fuori polvere <sup>2)</sup> (CQP 019-1)	60 min circa	
Velocità di indurimento (CQP 049-1)	vedi diagramma 1	
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)	1% circa	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	35 circa	
Resistenza a trazione (CQP 020-3 / ISO 8339)	1.1 N/mm <sup>2</sup> circa	
Allungamento a rottura (CQP 020-4 / ISO 8339)	500% circa	
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)	5 N/mm circa	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C circa	
Movimenti permissibili (relativi alla larghezza del giunto)	12.5%	
Temperatura di servizio (CQP 513-1) a breve termine	4 ore 1 ora	da -40°C a +90°C +120°C +150°C
Stabilità (stoccato a T < +25°C) (CQP 016-1)	cartucce/unipack	12 mesi

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2)</sup> 23°C / 50% u.r.**Descrizione**

Sikaflex®-295 UV è un adesivo poliuretano monocomponente di consistenza pastosa che indurisce per esposizione all'umidità atmosferica formando un resistente elastomero.

Sikaflex®-295 UV soddisfa gli standard definiti dalla International Maritime Organisation (IMO).

**Vantaggi**

- Monocomponente
- Rapido indurimento
- Filo corto
- Approvato per il settore OEM
- Resistente all'invecchiamento e alle esposizioni atmosferiche
- Adatto per applicazioni su vetri organici

**Campi di applicazione**

Sikaflex®-295 UV è stato specificamente sviluppato per il settore nautico, nel quale viene utilizzato per incollare e sigillare vetri organici su barche e navi. Data la sua eccellente resistenza agli agenti atmosferici, questo prodotto può essere utilizzato per sigillature di giunti in aree esposte. Substrati idonei sono alluminio (lucidato o anodizzato), vetroresina (resina poliestere), acciaio inox, legno, vernici bicomponenti e vetrate in materiale plastico (PC, PMMA). Richiedere consigli al nostro Technical Service prima dell'uso su plastiche termoformate. Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



## Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-295 UV indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma).

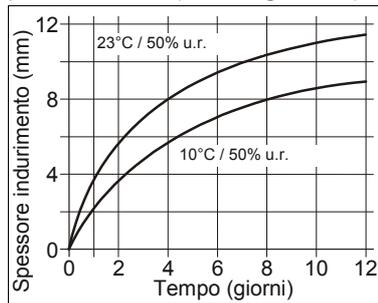


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-295 UV

## Resistenza chimica

Sikaflex®-295 UV è resistente ad acqua, acqua di mare, acqua calcarea, ed alle acque reflue, agenti di pulizia esenti da agenti clorinati, ad acidi e basi diluiti; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcool, acidi minerali concentrati, soluzioni caustiche o diluenti per vernici. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

## Metodo di applicazione

### Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. In linea di massima, le superfici dovrebbero essere trattate secondo quanto specificato nella Tabella Sika Primer Marine in corso di validità. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

### Applicazione

Tagliare il beccuccio nelle dimensioni adatte alla larghezza del giunto e applicare il sigillante, con un'ideale pistola, manuale o ad aria compressa. Una volta aperte, le confezioni devono essere utilizzate entro un breve periodo di tempo. Per assicurare uno spessore uniforme una volta compresso; si raccomanda l'applicazione dell'adesivo con una conformazione triangolare del cordolo (vedere

illustrazione). Per l'incollaggio di vetri organici è fondamentale un corretto design del giunto e devono essere prese in considerazione le proprietà "speciali" di tale substrato. Non applicare a temperature inferiori a 10°C o superiori a 35°C. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è tra 15°C e 25°C.

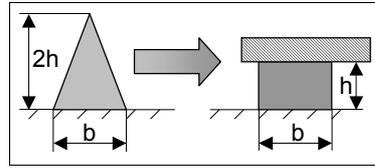


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

## Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite prima che il sigillante divenga secco al tatto. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne idoneità e compatibilità.

## Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-295 UV non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

## Sovraverniciatura

Sikaflex®-295 UV può essere sovraverniciato una volta secco al tatto. Nel caso in cui si utilizzino vernici che necessitano di essiccazione in forno è necessario attendere prima il completo indurimento. Vernici a base PUR 1C e a base acrilica 2C sono solitamente idonee. Non sono idonee vernici a base di oli. Tutte le vernici devono essere testate mediante prove preliminari secondo le specifiche di produzione. L'elasticità delle vernici è inferiore rispetto a quella dei poliuretani, questo potrebbe causare cricature del film di vernice sull'area del giunto.

## Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Tabella Pre-trattamenti Sika
- Linee guida generali per

incollaggi e sigillature con prodotti Sikaflex®

- Guida Applicazione Sika Marine

## Confezioni

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml

## Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa MSDS, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

## Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:  
[www.sika.it](http://www.sika.it)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)



Sika Italia S.p.A.  
Business Unit Industry  
Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia  
e-mail: [industry@it.sika.com](mailto:industry@it.sika.com)  
Tel. 0039 02 54778 111  
Fax 0039 02 54778 409

