

Sikaflex®-296

Adesivo per incollaggio diretto di vetri di sicurezza, laminati o isolanti in campo nautico

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	poliuretano 1-C	
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	nero	
Meccanismo di indurimento	umidità atmosferica	
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	1.2 kg/l circa	
Proprietà di non scorrimento (tixotropia)	ottime	
Temperatura di applicazione	da +10°C a +35°C	
Tempo di fuori polvere ²⁾ (CQP 019-1)	45 min circa	
Tempo aperto ²⁾ (CQP 526-1)	30 min circa	
Velocità di indurimento (CQP 049-1)	vedi diagramma 1	
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)	1%	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 circa	
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)	6 N/mm ² circa	
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)	450% circa	
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)	10 N/mm circa	
Resistenza al taglio per trazione (CQP 046-1 / ISO 4587)	4.5 N/mm ² circa	
Modulo-G (CQP 081-1)	0.7 N/mm ² circa	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C circa	
Resistività elettrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁶ Ω·cm circa	
Temperatura di servizio (CQP 513-1)	da -40°C a +90°C	
Stabilità (stoccato a T < +25°C) (CQP 016-1)	cartuccia / unipack fusto / hobbock	9 mesi 6 mesi

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ 23°C / 50% u.r.**Descrizione**

Sikaflex®-296 è un adesivo poliuretano monocomponente elastico ad alte prestazioni per incollaggio diretto vetri che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica formando un resistente elastomero. Sikaflex®-296 soddisfa gli standard definiti dalla International Maritime Organization (IMO).

Vantaggi

- Monocomponente
- Bassa emissione di odori
- Eccellente lavorabilità
- Resistente all'invecchiamento ed alle esposizioni atmosferiche
- Esente da solventi e PVC
- Idoneo sia per applicazioni manuali che per applicazioni da sistemi pompanti
- Possibili applicazioni senza primer nero

Campi di applicazione

Sikaflex®-296 è stato sviluppato per applicazioni di incollaggio vetro sia nel mercato OEM che nel mercato della riparazione nautici, ed è idoneo all'uso con tutti i tipi di vetri minerali. Prima di installare vetri di sicurezza laminati incorporanti elementi riscaldanti nello strato intermedio in PVB, si raccomanda di contattare il Dipartimento Technical Service Sika per consigli specifici. Sikaflex®-296 può essere lavorato ottenendo un'eccellente finitura superficiale, ed è idoneo alla realizzazione di giunti esposti. Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-296 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma).

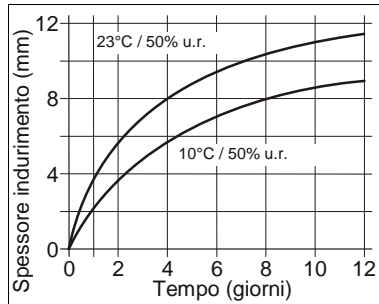


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-296

Resistenza chimica

Sikaflex®-296 è resistente ad acqua, acqua di mare, e ad agenti di pulizia acquosi (neutri, acidi o alcalini esenti da cloro in concentrazioni normali); resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici con-sigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Ulteriori trattamenti superficiali dipendono dalla natura specifica del substrato e dal processo produttivo. Tuttavia, ogni raccomandazione deve essere determinata da test preliminari. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Tagliare il beccuccio nelle dimensioni idonee all'ottenimento del cordolo desiderato. Per risultati soddisfacenti si raccomanda l'uso di una pistola a pistone (manuale o ad aria compressa) o di un idoneo sistema pompante.

Per assicurare uno spessore uniforme dell'adesivo se ne raccomanda l'applicazione in forma di cordolo triangolare.

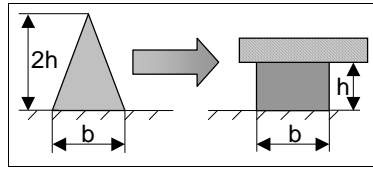


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Non applicare a temperature inferiori a +10°C o superiori a +35°C. La temperatura ottimale per substrati e adesivo è tra +15°C e +25°C.

Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema pompante, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

Spatolatura e finitura

Riempire i giunti esposti completamente fino ad ottenere un leggero eccesso d'adesivo e rimuovere l'eccesso con idonea spatola. Se necessario si può migliorare l'aspetto della finitura utilizzando Sika® Tooling Agent N.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-296 non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo prodotto lavamani industriale ed acqua. Non utilizzare solventi!

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Tabella Pretrattamenti Sika Marine
- Linee guida generali per incollaggi e sigillature con prodotti Sikaflex®

Confezioni

Unipack	600 ml
---------	--------

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Business Unit Industry
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia
e-mail: industry@it.sika.com
Tel. 0039 02 54778 111
Fax 0039 02 54778 409

